

Opis przedmiotu zamówienia instalacji mycia wnętrz cystern samochodowych do przewozu produktów spożywczych.

Przedmiotem zamówienia jest:

1. Dostawa, montaż i uruchomienie fabrycznie nowej, sprawnej technicznie instalacji do mycia wnętrz cystern samochodowych do przewozu produktów spożywczych.
2. Dostawa, montaż i uruchomienie wysokowydajnego systemu zmiękczenia wody o parametrach wydajności przystosowanych do obsługi instalacji mycia wnętrz cystern samochodowych.
3. Dostawa, montaż wewnętrznej instalacji kanalizacyjnej wyposażonej separator tłuszczu z osadnikiem PSV 10/2000 oraz zbiornika uśredniającego o pojemności 30 m³ przystosowanego do montażu w terenie drogowym.

Zakres dostawy :

1. Instalacja mycia cystern musi spełniać obowiązujące w UE normy.
2. Oferowana instalacja mycia wnętrz cystern samochodowych musi spełniać następujące parametry i mieć wymienione niżej wyposażenie:
 - a) Umożliwiać równoczesną pracę czterema głowicami myjącymi z własnym napędem elektrycznym o wydatku minimum 50 l/min przy ciśnieniu 100 bar oraz umożliwiać pracę równoczesną jedną głowicę z własnym napędem elektrycznym o podwyższonym wydatku minimum 100 l/min, instalacja łącznie musi posiadać pięć głowic myjących. Głowice muszą być dowolnie konfigurowane, oznacza to że w przypadku konieczności zamiany funkcjonalności głowicy polegającej na zwiększeniu lub zmniejszeniu wydatku w zakresie 50 l – 100 l/min wystarczy wymienić dysze. Głowice, zawory (hala mycia), podnośniki pneumatyczne głowic myjących muszą posiadać dopuszczenia i stosowne certyfikaty do pracy w strefie zagrożonej wybuchem.
 - b) Zespół maksymalnie czterech pomp korbowodowych z nurnikami ceramicznymi posiadający elektroniczną regulację wydatku tłoczenia wody oraz ciśnienia za pomocą falownika umożliwiający równoczesną pracę czterech głowic myjących. Zespół pomp zapewniający wydajności tłoczenia wody 200 l/min przy ciśnieniu 100 bar.
 - c) System grzewczy wody myjącej z palnikiem olejowym wyposażony w węzownicę wykonaną ze stali nierdzewnej z funkcją przepływowego podgrzewania wody w trakcie procesu mycia bez potrzeby magazynowania wody wstępnie podgrzanej. Podgrzewanie wody myjącej w zakresie 30 – 80°C realizowane po stronie wysokiego ciśnienia dla przepływu wody minimum 200 l/min przy ciśnieniu minimum 130 bar oraz z funkcją wytwarzania pary o parametrach minimum 140°C 1 T/h. Dla zapewnienia powyższych parametrów dopuszcza się zastosowanie nie więcej niż dwóch palników w systemie grzewczym. System grzewczy musi współpracować z systemem OZE opisanymi w załączniku przedmiotu dostaw OZE.
 - d) Instalacja mycia cystern musi być wyposażona w system odzysku ciepła z ścieków wytworzonych w procesie mycia oraz współpracować z systemem OZE opisanymi w załączniku przedmiotu dostaw OZE.
 - e) Instalacja musi być wyposażona w pompę precyzyjnego dozowania trzech rodzajów środków chemicznych po stronie wysokociśnieniowej. Pompa dozująca o parametrach dozowania minimum 115 l/h przy ciśnieniu minimum 120 bar. Pompa musi być wyposażona w układ automatycznego płukania pompy wodą po dozowaniu środka czyszczącego oraz posiadać kontrolę szczelności membrany za pomocą manometru. Pompa musi być przystosowana do pracy z falownikiem. Dostawca pompy musi gwarantować odporność układu pompy na środki chemiczne objęte jego dostawą.

- f) Instalacja musi być wyposażona w układ suszenia wnętrza cysterny, układ musi być wolnostojącą niezależną jednostką z palnikiem olejowym o wydajności przepływu powietrza minimum 5000 m³/h 650Pa i uzyskiwać temp. powietrza 80°C. Układ musi być kompletnie wyposażony w kanały powietrzne.
- g) Instalacja musi być wyposażona w komputer - niezależny sterownik PLC z interakcją układu sterowania za pomocą panelu HMI i pulpitu obsługowego na stanowisku mycia, umożliwiając sterowanie parametrami i funkcjami instalacji myjącej oraz zapewniać kontrolę nad elementami instalacji. Sterownik musi posiadać sterowanie regulacją stężenia środka chemicznego w stosunku do wydatku tłoczenia wody oraz posiadać predefiniowanie minimum pięciu programów mycia automatycznego. Posiadać funkcję powiadomień o błędach i ich diagnozowanie oraz zapisywanie ich w pamięci urządzenia, posiadać funkcję informacji statystycznych oraz ich zapisywania.
- h) Instalacja musi być wyposażona w zbiorniki oleju grzewczego o łącznej pojemności 6000 l oraz układy przyłączy paliwowych.
- i) Urządzenia i wyposażenie wchodzące w skład dostarczonej instalacji muszą obejmować wszelkie instalacje (rury, przewody, kominy itp.) doprowadzenia mediów, instalacje wodne, instalacji podawania środków chemicznych wykorzystywanych w trakcie całego procesu mycia, które muszą być odporne na korozję.
- j) Wszystkie przyłącza elektryczne instalacji muszą skutecznie zabezpieczać obsługę instalacji przed przypadkowym porażeniem prądem elektrycznym oraz współpracować z systemami OZE opisanymi w załączniku przedmiotu dostaw OZE.

3. Inne wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia:

- a. Wykonawca w ramach ceny zamówienia dostarczy dla instalacji dokumentację DTR, zawierającą dane dotyczące obsługi, konserwacji, materiałów eksploatacyjnych (w tym smarnych), wykazu podstawowych części zamiennych w języku polskim.
- b. Wykonawca w ramach ceny zamówienia zobowiązany jest do przeprowadzenia w siedzibie zamawiającego minimum 1 dniowego szkolenia z zakresu obsługi dostarczonej instalacji i urządzeń współpracujących dla wskazanej przez Zamawiającego liczby osób.
- c. Wykonawca udzieli 24 miesięcznej gwarancji i rękojmi na dostarczoną instalację.
- d. Wykonawca musi zagwarantować serwis z reakcją natychmiastową do 24 h od zgłoszenia w dni robocze oraz zapewnić dostęp do części zamiennych umożliwiających ciągłość pracy dostarczonej instalacji.